

# DIAMANTBANDSÄGEN

## SERIE 200, 270 UND 400



***DRAMET***

PRÄZISIONSSCHNEIDETECHNIK MIT DIAMANT



# DRAMET

DRAMET ist ein führender Hersteller von **hochpräzisen Diamantbandsägen und Spezialwerkzeugen** für industrielle Anwendungen. Seit 1993 steht unser Unternehmen für Qualität „**Made in Germany**“ und entwickelt sowohl Standard- als auch maßgeschneiderte Maschinenkonzepte.

Unsere Maschinen ermöglichen Oberflächenparallelitäten bis zu 0,02 mm und minimalen Materialverlust – ein entscheidender Vorteil für Branchen wie Medizintechnik,

Forschung, Glas-, Granit, Fliesen- und Keramikverarbeitung sowie Verbundwerkstoffe.

Durch intelligente Prozesskontrolle, optimierte Rüstzeiten und integrierte Absaugsysteme bieten wir unseren Kunden **effiziente und wirtschaftliche Lösungen** für anspruchsvollste Schneidaufgaben.

📍 Kleinmaischeid, Deutschland

ÜBER DRAMET



# PRÄZISIONSSCHNEIDETECHNIK VON DRAMET: HOHE FLEXIBILITÄT DURCH VIELFÄLTIGE EINSATZBEREICHE

schonend, präzise und effizient

## Präzision und Effizienz auf höchstem Niveau

DRAMET Diamantbandsägen überzeugen durch zahlreiche Vorteile. Dank der speziell entwickelten diamantbeschichteten Sägebänder in Schleifqualität erzielen sie exzellente Oberflächen bei den Werkstücken – ganz ohne Nachbearbeitung.

Die hohe Präzision und Effizienz der Schnitte resultieren aus dem durchdachten Gesamtkonzept: von der Konstruktion über das Design bis hin zur Fertigungsqualität der Maschinen.

Ein weiteres Highlight ist der Direktantrieb der Sägen, der höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten ermöglicht – durch gesteigerte Bandgeschwindigkeiten und einen entsprechend erhöhten Vorschub.

Die feinen und exakten Schnitte sorgen für eine besonders wirtschaftliche Materialnutzung, da Verschnitt weitgehend vermieden wird.

Weitere Vorteile im Überblick:

- ▶ Verschiedene Körnungen für unterschiedliche Materialien und Schleifbilder
- ▶ Dünne Diamantsägebänder von nur 0,35 bis 1,0 mm
- ▶ Hohe Bandspannungen bis zu 6000 N/mm<sup>2</sup> realisierbar

Die DRAMET-Maschinenserie bietet eine breite Auswahl an Optionen und Erweiterungen. Dazu zählt auch die NC-Steuerung für präzise, wiederholbare Schnittbewegungen. So lassen sich unsere Maschinen exakt auf Ihre Anforderungen abstimmen – für maßgeschneiderte Lösungen ohne Kompromisse.



Hochwertige  
Schnitte



Sehr  
einfache  
Bedienung &  
Überwachung



Beweglich  
in X-, Y- &  
Z-Achse



Die Diamantsägetechnologie ist nahezu universell einsetzbar. Sowohl robuste als auch empfindliche Materialien können dank der hohen Stabilität der hauseigen entwickelten Sägebänder sowie der geringen Druckkräfte am Werkstück sicher und präzise bearbeitet werden.

Die integrierte Kraftmessung zwischen Werkstück und Sägebänder ermöglicht eine optimale Prozesskontrolle und eine besonders schonende Bearbeitung.

Die endlos gefertigten, mit Diamant beschichteten Sägebänder sind extrem dünn und gleichzeitig reißfest.

## Vorteile im Überblick:

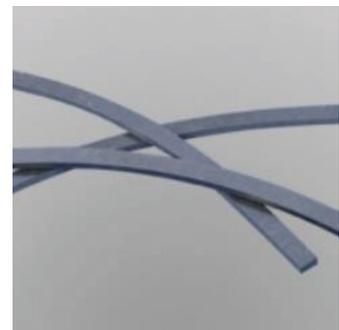
- ▶ Eben-parallele Schnitte mit einer Toleranz von bis zu 0,02 mm
- ▶ Exakte und geradlinige Schnitte auch bei hohen Materialstärken
- ▶ Verschiedene Körnungen für optimale Ergebnisse bei unterschiedlichen Materialien und Oberflächenanforderungen
- ▶ Reduzierte Kantenabbrüche durch teilprogrammierte Schnittführung
- ▶ Hybridband: Kombinierte Körnungen auf einem Band für besonders effiziente Schnittprozesse
- ▶ CBN-Band: Perfekt für das Trennschleifen von Metallen dank kubischem Bornitrid



Glas



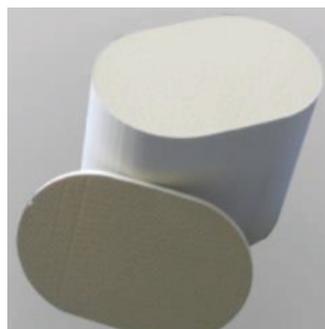
Graphit



Glas- und kohlefaser-  
verstärkte Kunststoffe  
(GFK/CFK)



Technische Keramik



Industrielle Keramik



Pathologie



EXPERTEN FÜR PRÄZISES  
TRENNSCHLEIFEN VON  
WERKSTOFFEN  
MIT DIAMANT.

## DAS MULTITALENT

Die 270er-Serie mit beweglicher Sägeeinheit für flexible Einsätze

- ▶ Durchlass  
(H x B max. 180 x 250 mm)
- ▶ X- und Y-Achse frei verfahrbar
- ▶ Automatisierung durch NC-Steuerung
- ▶ Prozesskontrolle über Schnittkraftmessung
- ▶ Absaugschacht

### Optional

- ▶ Integrierte Wasserkühlung
- ▶ Erhältlich mit oder ohne Schutzkabine
- ▶ Linienlaser
- ▶ Nichtrostende Ausführung



Integrierter Absaugschacht

Das robuste Touchdisplay ermöglicht eine besonders einfache Bedienung der NC-gesteuerten Maschinen.

Dank der intuitiven Benutzerführung lassen sich die Maschinen schnell, sicher und effizient einsetzen – bei gleichzeitiger Überwachung aller relevanten Parameter des Bearbeitungsprozesses.



MODELLÜBERSICHT

## KOMPAKTMASCHINEN

Die 200er-Serie – Kompaktes Design, speziell für den Laboreinsatz entwickelt

- ▶ Durchlass (H x B max. 200 x 200 mm)
- ▶ Kompakte Bauweise (L x B min. 700 x 560 mm)
- ▶ Höhenverstellbarer Durchlass
- ▶ Absaugschacht

### Optional

- ▶ Geneigter Arbeitstisch für komfortablen Vorschub
- ▶ Linienlaser
- ▶ Integrierte Wasserkühlung

*Integrierte Wasserkühlung*



## GROSSE, ROBUSTE MASCHINEN

Die 400er-Serie – Mehr Arbeitsraum für anspruchsvolle Materialien

- ▶ Durchlass (min. 335 – max. 600 x 410 mm)
- ▶ Prozesskontrolle durch Kraftmessung zwischen Werkstück und Sägebund
- ▶ Automatisierung durch NC-Steuerung
- ▶ T-Nut-Tische für flexible Spannmöglichkeiten
- ▶ Integrierter Absaugschacht

### Optional

- ▶ Wasserkühlung
- ▶ Geschlossene Achssysteme
- ▶ Nichtrostende Ausführung



*Arbeitstisch mit T-Nuten*



*Geschlossene Achssysteme*



# DRAMET

## TECHNISCHE DETAILS

	BS200er	BS270er	BS400er
Länge (min./max.)	710 - 800 mm	1595 - 1710 mm	2120 - 2170 mm
Breite (min./max.)	560 - 714 mm	1000 - 1250 mm	1790 - 2000 mm
Höhe (min./max.)	1130 - 1860 mm	2250 mm	2440 - 2630 mm
Durchlass (H x B)	180 - 200x200 mm	180x250 mm	335 - 600x410 mm
Verfahrweg (X / Y)	<200 mm; <200 mm	400 - 630 mm; 240 - 250 mm	620 - 700 mm; 420 - 700 mm
Umlenkrollen	230 mm	266 mm	420 mm
Führungsrollen	47 mm	47 mm	70 mm
Bandlänge	1800 mm	1800 mm	3200 - 3800 mm
Bandgeschwindigkeit	200 - 2000 m/min	200 - 2200 m/min	200 - 3000 m/min
Antrieb	380 - 750 W	750 - 1400 W	3000 - 3800 W
Gewicht	80 - 150 kg	150 - 310 kg	550 - 700 kg



200er-Serie



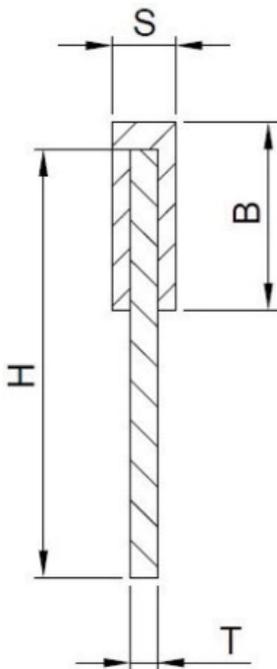
270er-Serie



400er-Serie

SPEZIFIKATIONEN

## BANDSPEZIFIKATIONEN



### Index - Band Abmaße

H = Breite - Stahlband

T = Stärke - Stahlband

B = Höhe - Diamantbeschichtung

S = Stärke - Diamantbeschichtung

### Wunschabmessungen: Mindestbestellmenge 10 Stück

Längen von 940 mm bis 4200 mm

Breiten [H] von 6 mm bis 20 mm

Stärken [T] von 0,16 mm bis 0,3 mm  
(Abmessung Stahlband)

Körnungen 76 $\mu$ , 126 $\mu$ , 181 $\mu$ , 301 $\mu$

Bandbezeichnung	Abmessungen Stahlband in mm [TxHxL]	Körnung [ $\mu$ m]
B1708G18F76A	Diamantsägeband 0,17 x 8 x 1870	76
B1708G18F126A	Diamantsägeband 0,17 x 8 x 1870	126
B2508G18F126	Diamantsägeband 0,25 x 8 x 1870	126
B2508G18F181	Diamantsägeband 0,25 x 8 x 1870	181
B2508G18F301	Diamantsägeband 0,25 x 8 x 1870	301
B2508G18U151	CBN Sägeband 0,25 x 8 x 1870	151
B2520G32F181	Diamantsägeband 0,25 x 20 x 3200	181
B2516G32F126	Diamantsägeband 0,25 x 16 x 3200	126
B2516G32F181	Diamantsägeband 0,25 x 16 x 3200	181
B2520G32F126	Diamantsägeband 0,25 x 20 x 3200	126
B2520G38F126/301	Diamantsägeband 0,25 x 20 x 3800	126/301*
B2520G38F126	Diamantsägeband 0,25 x 20 x 3800	126
B2520G38F181	Diamantsägeband 0,25 x 20 x 3800	181
B2520G38F301	Diamantsägeband 0,25 x 20 x 3800	301



# DRAMET

## QUALITÄT UND PRÄZISION „MADE IN GERMANY“

DRAMET gehört zu den führenden Entwicklern von Band- und Drahtsägelösungen und ist zugleich Hersteller der dazugehörigen Maschinen und Werkzeuge.

Fundiertes Know-how und jahrzehntelange Erfahrung gewährleisten ein konstant hohes Qualitätsniveau bei der Entwicklung und Fertigung von Maschinen und Sägebändern – geschätzt von Kunden weltweit.

Mit Sitz im Herzen Deutschlands produziert DRAMET hochwertige Sägemaschinen in Einzelanfertigung. Ein Großteil der Komponenten stammt dabei aus eigener Fertigung.

Diese hohe Fertigungstiefe sorgt für maximale Unabhängigkeit von Drittanbietern und garantiert eine zuverlässige, langfristige Versorgung mit Ersatzteilen und Zubehör.



**DRAMET** Draht- und  
Metallbau GmbH

Werkstraße 15  
56271 Kleinmaischeid  
GERMANY

Tel.: +49 2689 6045  
Fax: +49 2689 6035

Email: [info@dramet.de](mailto:info@dramet.de)

[www.dramet.com](http://www.dramet.com)

MADE IN GERMANY