

DRAMET

Draht - und Metallbau GmbH

Sprechen Sie mit uns!

Tel +49 (0)2689-6045

www.dramet.com



Die Diamanttrennschleifmaschine DS150 NC ist eine moderne Produktionsmaschine

Die Diamantdrahtsäge DS150 NC eignet sich hervorragend für das Sägen von 2D-Konturen

Durchlass (HxB) 120 x 460 mm, Arbeitsbereich 430 x 430 mm Weg (X x Y-Achse)

Die Diamantdrahtsäge DS150 NC ist eine Diamanttrennschleifmaschine, die sich hervorragend für das Sägen von 2D-Konturen eignet. Die Drahteinheit arbeitet horizontal, so dass das gesägte Teil nicht herunterfällt, sondern im Ausgangsmaterial liegen bleibt. Die Linearführungen sind mit Rundfaltenbälgen gekapselt. Das garantiert die Langlebigkeit der Linearführungen beim Sägen von abrasiven Materialien. Das präzise Abfahren der vorprogrammierten Kontur wird durch die, für den Vorschub verwendeten Kugelrollspindeln, ermöglicht. Die Programmierung der Werkstückkontur, durch externe CAD-Programme, wird durch Features wie die automatische Werkzeuggradiuskorrektur, das automatische Schließen der Kontur oder die grafische Anzeige und Prozesssimulation unterstützt.

Die Diamantdrahtsäge DS150 NC sägt 2D Konturen mit unterschiedlichen Materialien



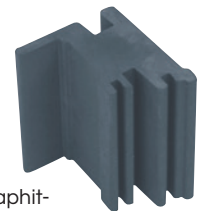
- ✓ Filz
Kein Ausfasern



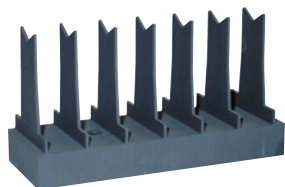
- ✓ GFRP
Kein Delaminieren



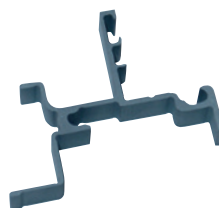
- ✓ Graphit
Oberfläche
in Schleifqualität



- ✓ Graphit-Elektrode
Kleine Innenradien



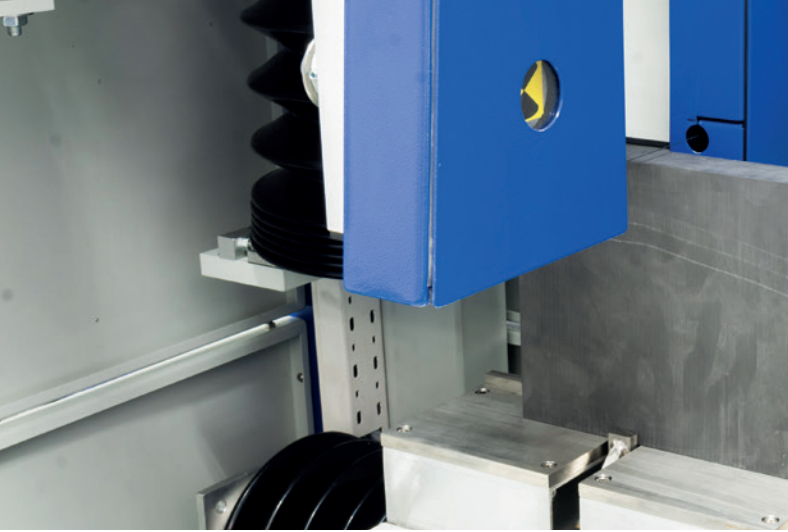
- ✓ Hartmetallgrünling
Dünne Stege ohne Ausbruch



- ✓ Grünkeramik
Komplizierte Konturen ohne Ausbrüche



- ✓ PP mit Schaumstoff
Sauberer Schnitt im Verbundwerkstoff



Die Funktionsweise

Das Werkstück kann zur Bearbeitung in zwei Achsen beliebig interpoliert werden. Der Drahtantrieb erfolgt über einen frequenzwandlergesteuerten Drehstrommotor. Die Drahtgeschwindigkeit ist stufenlos von 300 – 3000 m/min. einstellbar.

Zum Einlegen und Spannen des Drahtes wird der Antriebsmotor und die Antriebsrolle mit einem Pneumatikzylinder verfahren. Die Drahtspannung wird über den am Druckminderer einstellbaren Luftdruck eingestellt.

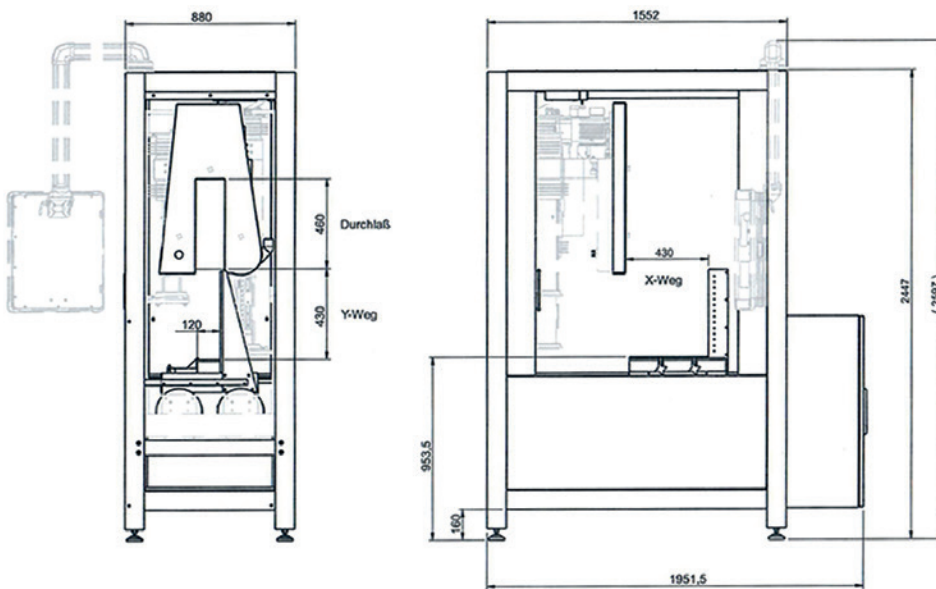
Die Programmierung der Werkstückkontur, durch externe CAD-Programme, wird durch Features wie die automatische Werkzeugradiuskorrektur, das automatische Schließen der Kontur oder die grafische Anzeige und Prozesssimulation unterstützt. Das präzise Abfahren der Kontur wird durch Kugelrollspindeln ermöglicht, die in Verbindung mit der automatischen Vorschubverzögerung während der Bearbeitung von Radien ein optimales Ergebnis erzielen.

Für eine exakte Positionierung des Tisches, ist die Maschine mit Glasmaßstäben ausgestattet.

Die Absaugung erfolgt direkt unterhalb der Bearbeitungsstelle. Der Schleifstaub wird vom Draht nach unten gerissen und dort gezielt abgesaugt.

Vorteile des Drahttrenns auf einen Blick

- ✓ Der Schleifdraht ist rundherum mit Diamanten belegt. Er schneidet somit in jede Richtung.
- ✓ Geringe Bearbeitungskräfte, dadurch geringe Erwärmung und geringe Spannkraft zum Fixieren des Werkstücks.
- ✓ Enger Schnittspalt, dadurch wenig Verschleiß und Schneidstaub.
- ✓ Der Draht klemmt nicht, er schneidet sich selbst frei.
- ✓ Der Spanraum wird aufgrund der mehrfachen Biegung des Drahtes bei jedem Umlauf besser gereinigt als es bei starren Werkzeugen der Fall ist.
- ✓ Der eng geführte Sägedraht ermöglicht präzise Schnitte.
- ✓ Keine Materialausbrüche, dadurch gut geeignet für bruchempfindliche Materialien.



Verfügbare Optionen

Absaugung

Sauger mit 2,2 kW Seitenkanalverdichter, 2 m² M-Filter mit manueller Abreinigung, Endfilter der den Reststaub aus der Luft entfernt.

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten	Beschreibung
Länge:	1698 mm
Breite:	880 - 890 mm
Höhe:	2600 mm mit Bedienpanel
Durchlass:	120 mm x 460 mm
Arbeitsbereich (X-, Y-Achse):	430 mm, 430 mm
Rollendurchmesser:	150 mm
Schleifdraht:	Ø 0,7 mm x 1,2 mm, Länge 1870 mm
Drahtgeschwindigkeit:	300 – 3000 m/min
Antrieb:	Drehstrommotor 750 W
Gewicht:	360 kg

DRAMET DRAHT- UND METALLBAU GMBH
 Werkstraße 15 | 56271 Kleinmaisheid | GERMANY
 Telefon: +49 (0)2689-6045 | Fax.: +49 (0)2689-6035
 E-mail: info@dramet.de | Website: www.dramet.com

DRAMET
 Draht - und Metallbau GmbH