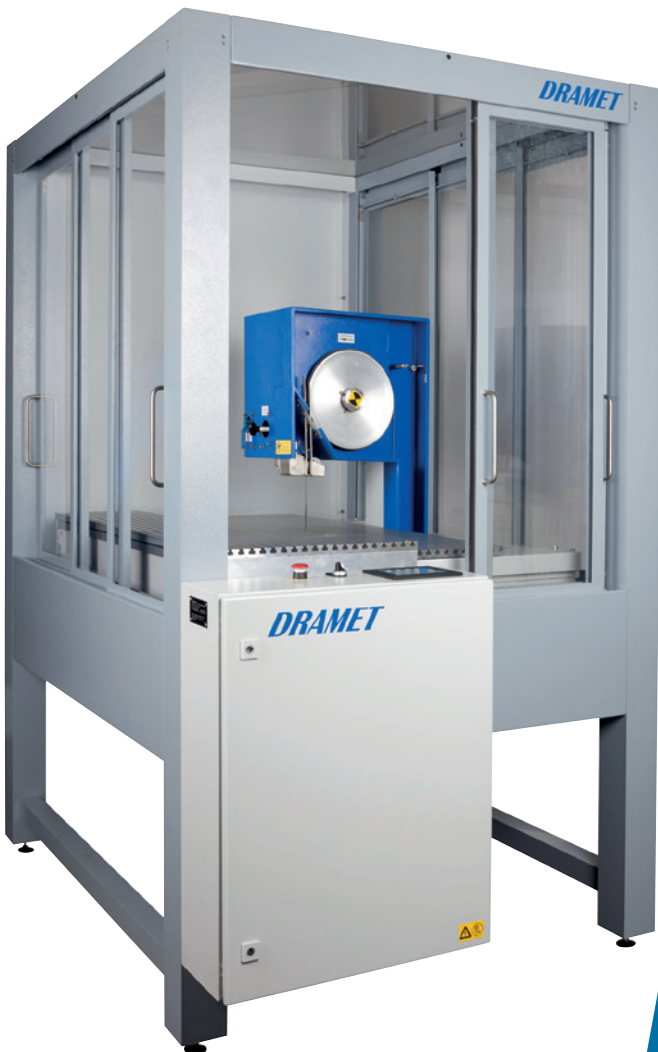


DRAMET

Draht - und Metallbau GmbH



Sprechen Sie mit uns!

Tel +49 (0)2689-6045

www.dramet.com

Die Diamantbandsäge BS270 F ist auch in der Ausführung FY erhältlich

Die Diamantbandsäge BS270 F mit fahrender Sägeeinheit

Durchlass (HxB) 180x255 mm, Schnittlänge (X-Achse) 600 mm.

Die Grundausführung der Maschine ist die Diamantbandsäge BS270 F, die sich durch das Verfahren in die X-Richtung auszeichnet.

Als NC-gesteuerte 2-Achs Maschine ist die BS 270 FY erhältlich.

Optional können die Sägekräfte zur Vorschubregelung genutzt und am Display angezeigt werden. Die beim Sägen auftretende Vorschubkraft wird am Bildschirm angezeigt und Vorschub sowie Schnittgeschwindigkeit manuell eingestellt oder entsprechend der programmierbaren Sollkraft automatisch geregelt.

Die Diamantsäge sägt im Trockenschnitt und optional auch mit Kühlung.

Die Diamantbandsägen BS270 F und FY schneiden unterschiedliche Materialien



- ✓ Graphit
Präzise, ebene Schnitte

Kühlung: trocken
Vorschub: 35 mm/min



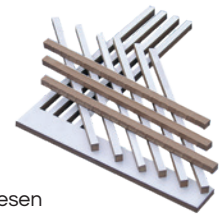
- ✓ GFK
Kein Delaminieren

Kühlung: Wasser
Vorschub: 60 mm/min



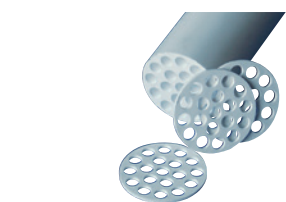
- ✓ Katalysator
Saubere Stege ohne Ausbruch

Kühlung: trocken
Vorschub: 900 mm/min



- ✓ Fliesen
Kein Abplatzen der Glasur

Kühlung: Wasser
Vorschub: 100 mm/min



- ✓ Aluminiumoxid
Exakte Schnitte ohne Ausbruch

Kühlung: trocken
Vorschub: 300 mm/min



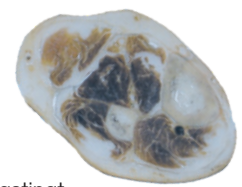
- ✓ Glas
Kein Wegbrechen

Kühlung: Wasser
Vorschub: 70 mm/min



- ✓ Edelstahlkühler
Schutz der gelöteten Lamellen

Kühlung: Wasser
Vorschub: 2 mm/min



- ✓ Platinat
Planparallele Schnittflächen

Kühlung: Wasser
Vorschub: 30 mm/min



Die Funktionsweise

Die BS270 F Grundversion mit angetriebenem Fahrständer besteht aus einer Bänderinheit mit zwei Umlenkrollen $D = 266$ mm und einem Durchlass (H x B) von 195×255 mm. Das Diamantsägeband läuft endlos über zwei Rollen. Mit der oberen Rolle, die in der Höhe verstellbar ist, wird es angetrieben und pneumatisch gespannt. Die Bandspannung wird über den am Druckminderer einstellbaren Luftdruck durch zwei spielfrei arbeitende Führungsrolleneinheiten. Der Antrieb erfolgt über einen frequenzwandlergesteuerten Drehstrommotor. Die Bandgeschwindigkeit ist stufenlos von $200 - 2200$ m/min einstellbar.

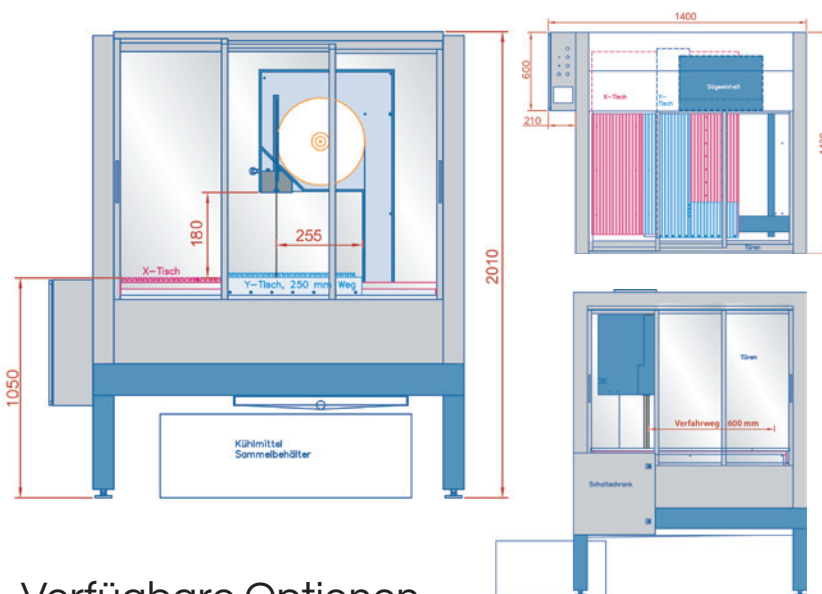
Die Bänderinheit ist mit einer Kugelrollspindel und dem Servomotor programmgesteuert verfahrbar (X-Achse). Die Verfahwege und Vorschubgeschwindigkeiten sind programmierbar. Die Bänderinheit kann über Taster positioniert werden. Steuerung: Mitsubishi SPS-Steuerung mit Touchscreen.

Die BS270 F wird zu der NC-gesteuerten 2-Achs Maschine BS270 FY, indem man sie mit einem, durch einen Servomotor angetriebenen, Y-Tisch ausstattet.

Es kann im Trockenschnitt oder optional mit Kühlung gearbeitet werden. Beim Trockenschnitt wird ein Sauger an den vorgesehenen Absaug stutzen angeschlossen. Bei der rostfreien Maschinenauführung kann zur Kühlung reines Wasser ohne Zusatz verwendet werden.

Vorteile des Bandsägens auf einen Blick

- ✓ Wenig Verschnitt durch den, je nach eingesetztem Sägeband, $0,4$ bis $0,8$ mm breiten Schnittspalt.
- ✓ Geringe Bearbeitungskräfte, dadurch geringe Erwärmung und geringe Spannkraft zum Fixieren des Werkstücks. Bei der Bearbeitung von bruch- oder temperaturempfindlichen Teilen treten so kaum Ausbrüche auf.
- ✓ Durch die hohe Bandgeschwindigkeit wird eine hohe Schnittleistung erreicht.
- ✓ Die Schnittfläche wird in Schleifqualität erzeugt.
- ✓ Mit dem linear geführten und über eine Spindel präzise einstellbaren Y-Tisch können Werkstückscheiben bis $\pm 0,02$ mm genau abgesägt werden.



Technische Daten	Beschreibung BS270 F mit Kabine	Beschreibung BS270 F ohne Kabine
Länge:	1430 mm	1230 mm
Breite:	1400 mm	1200 mm
Höhe:	2100 mm	1620 mm
Durchlass:	180 mm x 255 mm	180 mm x 255 mm
Verfahweg (X, Y):	600 mm, 250 mm	600 mm, 250 mm
Umlenkrollen \varnothing :	266 mm	266 mm
Führungsrollen \varnothing :	47 mm	47 mm
Standardband:	0,7 mm x 8 mm, Länge 1870 mm	0,7 mm x 8 mm, Länge 1870 mm
Bandgeschwindigkeit:	200 – 2200 m/min	200 – 2200 m/min
Antrieb:	Drehstrommotor 750 W	Drehstrommotor 750 W
Gewicht:	310 kg	220 kg

Verfügbare Optionen

Messeinheit zur Messung der Vorschubkraft

Die beim Sägen auftretende Vorschubkraft wird am Bildschirm angezeigt. So können Vorschub und Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

Bandabreinigung

Bandabreinigung mit Hochdruck Spritzregister. Durch die Hochdruckabreinigung des Sägebandes unterhalb der Bearbeitungsstelle, tritt das Band wieder sauber in den Schnitt ein.

Kühlmittelanlage mit Filtereinsatz

Auffangwanne mit Ablass in den Kühlmittelbehälter, Kühlmittelpumpe, Kühlmittelzuführung mit Absperrhahn und Gliederschlauch, automatische Ansteuerung der Kühlmittelanlage. Es kann ein ca. $0,7 \times 0,7$ m großes Filtervlies eingelegt und bei Bedarf ausgetauscht werden.

Spritzschutzkabine

Maschinenumhausung mit Polykarbonateinsatz gegen Spritzwasser.

Technische Änderungen vorbehalten

DRAMET DRAHT- UND METALLBAU GMBH
 Werkstraße 15 | 56271 Kleinmaisheid | GERMANY
 Telefon: +49 (0)2689-6045 | Fax.: +49 (0)2689-6035
 E-mail: info@dramet.de | Website: www.dramet.com

DRAMET
 Draht - und Metallbau GmbH