

DRAMET

Draht - und Metallbau GmbH

Sprechen Sie mit uns!

Tel +49 (0)2689-6045

www.dramet.com



Die Diamantbandsäge BS230 XY ist eine gut ausgestattete Labormaschine

Die Diamantbandsäge BS230 XY überzeugt durch eine kompakte Bauweise

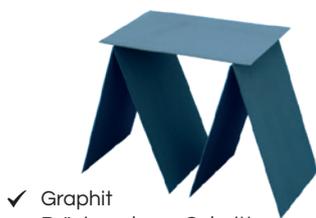
Es handelt sich um eine gut ausgestattete Labormaschine mit stehender Sägeeinheit. Durchlass (HxB) 200 x 200 mm, Schnittlänge (X-Achse) 200 mm. Stellfläche 690 x 780 mm. Höhe 1850 mm.

Die Diamantbandsäge BS230 XY ist so konzipiert, dass das Werkstück zum Sägen und zum Einstellen der Scheibendicke auf einem Kreuztisch mit Servomotorantrieb gefahren wird. Das Display zeigt die Sägekräfte, die wiederum dazu genutzt werden um den Vorschub zu regeln. Der Vorschub ist die Geschwindigkeit mit der das Werkzeug beim Sägen das Material zerspant auch Vorschubgeschwindigkeit genannt.

Die Säge profitiert von einer serienmäßigen Kabine und Messeinheit, die für die Vorschubkraft zuständig ist.

Mit dieser Diamantsäge kann im Trockenschnitt gesägt werden. Optional ist es möglich mit Kühlung zu arbeiten.

Die Diamantbandsäge BS230 XY schneidet unterschiedliche Materialien



✓ Graphit
Präzise, ebene Schnitte

Kühlung: trocken
Vorschub: 35 mm/min



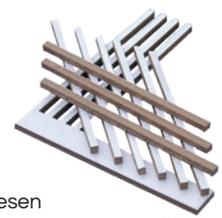
✓ GFR
Kein Delaminieren

Kühlung: Wasser
Vorschub: 60 mm/min



✓ Katalysator
Saubere Stege ohne Ausbruch

Kühlung: trocken
Vorschub: 900 mm/min



✓ Fliesen
Kein Abplatzen der Glasur

Kühlung: Wasser
Vorschub: 100 mm/min



✓ Aluminiumoxid
Exakte Schnitte ohne Ausbruch

Kühlung: trocken
Vorschub: 300 mm/min



✓ Glas
Kein Wegbrechen

Kühlung: Wasser
Vorschub: 70 mm/min



✓ Edelstahlkühler
Schutz der gelöteten Lamellen

Kühlung: Wasser
Vorschub: 2 mm/min



✓ Plastinat
Planparallele Schnittflächen

Kühlung: Wasser
Vorschub: 30 mm/min



Die Funktionsweise

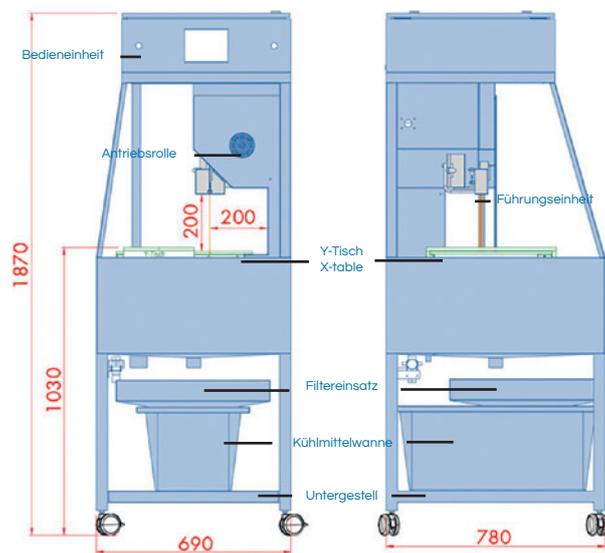
Das Diamantsägeband läuft endlos über zwei Rollen. Mit der oberen Rolle wird es angetrieben und pneumatisch gespannt. Die Bandspannung wird über den am Druckminderer einstellbaren Luftdruck eingestellt. Die Bandführung nahe an der Bearbeitungsstelle erfolgt durch zwei spielfrei arbeitende Führungsrolleneinheiten. Der Antrieb erfolgt über einen frequenzwandlergesteuerten Drehstrommotor. Die Bandgeschwindigkeit ist stufenlos von 200 – 2000 m/min einstellbar. X- und Y-Tisch sind mit Kugelrollspindeln und Servomotoren programmgesteuert verfahrbar. Die Verfahrswege und Vorschubgeschwindigkeiten sind programmierbar. Die Tische können über Taster positioniert werden. Steuerung: Mitsubishi SPS-Steuerung Touchscreen mit menügeführter Programmierung. Es kann im Trockenschnitt oder optional mit Kühlung gearbeitet werden. Beim Trockenschnitt wird ein Sauger an den vorgesehenen Absaugstutzen angeschlossen. Bei der rostfreien Maschinenausführung kann zur Kühlung reines Wasser ohne Zusatz verwendet werden.

Die BS230 XY verfügt serienmäßig über eine Messeinheit zur Messung der Vorschubkraft. Die beim Sägen auftretende Vorschubkraft wird am Bildschirm angezeigt. So können Vorschub und Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

Die Spritzschutzkabine gegen Spritzwasser gehört zur Ausstattung.

Vorteile des Bandsägens auf einen Blick

- ✓ Wenig Verschnitt durch den, je nach eingesetztem Sägeband, 0,4 bis 0,8 mm breiten Schnittspalt.
- ✓ Geringe Bearbeitungskräfte, dadurch geringe Erwärmung und geringe Spannkraft zum Fixieren des Werkstücks. Bei der Bearbeitung von bruch- oder temperaturempfindlichen Teilen treten so kaum Ausbrüche auf.
- ✓ Durch die hohe Bandgeschwindigkeit wird eine hohe Schnittleistung erreicht.
- ✓ Die Schnittfläche wird in Schleifqualität erzeugt.
- ✓ Mit dem linear geführten, programmgesteuert positionierbaren Y-Tisch können Werkstückscheiben in wiederholbarer Dicke präzise abgesägt werden.



Verfügbare Optionen

Kühlmittelanlage

Auffangwanne mit Ablass in den Kühlmittelbehälter. Die Kühlmittelpumpe wird automatisch angesteuert. Es kann ein ca. 0,7 x 0,7 mm großes Filtervlies eingelegt und bei Bedarf ausgetauscht werden.

Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten	Beschreibung
Länge:	780 mm
Breite:	690 mm
Höhe:	1890 mm
Durchlass:	200 mm x 200 mm
Verfahrweg (X, Y):	200 mm, 200 mm
Umlenkrollen Ø:	230 mm
Führungsrollen Ø:	47 mm
Standardband:	0,7 mm x 8 mm, Länge 1870 mm
Bandgeschwindigkeit:	200 – 2000 m/min
Antrieb:	Drehstrommotor 750 W
Gewicht:	150 kg